

สัญญาซื้อขาย

สัญญาเลขที่ ๑๕/๒๕๖๘

สัญญานี้ทำขึ้น ณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดลพบุรี ตำบล/แขวง ทะเลชุบศร อำเภอ/เขต เมือง ลพบุรี จังหวัด ลพบุรี เมื่อวันที่ ๑๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๘ ระหว่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดลพบุรี โดย นายสมชาติ ประสมเพชร ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ซื้อ" ฝ่ายหนึ่ง กับ ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส.แอร์เซ็นเตอร์ ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท จังหวัดลพบุรี กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ มีสำนักงานใหญ่อยู่ เลขที่ ๙๙/๑๑-๑๒ หมู่ ๑ โดยนายทองสุข วันทอง ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลปรากฏตามหนังสือรับรองของ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท จังหวัดลพบุรี กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ ๐๑๖๓๕๔๖๐๐๐๑๕๒ ลงวันที่ ๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๘ แนนท้ายสัญญานี้ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ขาย" อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ ๑. ข้อตกลงซื้อขาย

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขาย เครื่องปรับอากาศ จำนวน ๗ เครื่อง สำหรับติดตั้งภายในห้องประชุมสภาองค์การบริหารส่วนจังหวัดลพบุรี โดยวิธีเฉพาะเจาะจง ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ของ AMENA ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "เครื่องปรับอากาศ" รายละเอียดดังนี้

๑) เครื่องปรับอากาศ ชนิดตู้ตั้งพื้น ขนาด ๖๐,๐๐๐ บีทียู จำนวน ๔ เครื่องๆละ

๖๙,๐๐๐.- บาท

๒) เครื่องปรับอากาศ ชนิดต่อท่อลม ขนาด ๖๐,๐๐๐ บีทียู จำนวน ๓ เครื่องๆละ

๖๘,๐๐๐.- บาท

จำนวน ๑ (หนึ่ง) โครงการ เป็นราคาทั้งสิ้น ๔๘๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สี่แสนแปดหมื่นบาทถ้วน) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม จำนวน ๓๑,๔๐๑.๘๗ บาท (สามหมื่นหนึ่งพันสี่ร้อยเอ็ดบาทแปดสิบเจ็ดสตางค์) ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆและค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

ข้อ ๒. การรับรองคุณภาพ

ผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ และมีคุณภาพ และคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาผนวก ๑ - ๔

ในกรณีที่เป็นการซื้อสิ่งของซึ่งจะต้องมีการตรวจสอบ ผู้ขายรับรองว่า เมื่อตรวจสอบแล้วต้องมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ตามสัญญานี้ด้วย

ข้อ ๓. เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

ผนวก ๑ รายละเอียดแนบท้ายสัญญาซื้อขาย ที่ ๑๕/๒๕๖๙	จำนวน ๕ แผ่น
ผนวก ๒ ขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุฯ	จำนวน ๕ แผ่น
ผนวก ๓ ใบเสนอราคา	จำนวน ๖ แผ่น
ผนวก ๔ บันทึกต่อรองราคา	จำนวน ๑ แผ่น

ความใดในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดหรือแย้งกับข้อความในสัญญานี้ ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้บังคับ และในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อ คำวินิจฉัยของผู้ซื้อให้ถือเป็นที่สุด และผู้ขายไม่มีสิทธิเรียกร้องราคา ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายใดๆเพิ่มเติมจากผู้ซื้อทั้งสิ้น

ข้อ ๔. การส่งมอบ

ผู้ขายจะส่งมอบสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดลพบุรี ภายในวันที่ ๑๐ ธันวาคม ๒๕๖๘ ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๑ แห่งสัญญานี้ พร้อมทั้งหีบห่อหรือเครื่องรัดพันผูกโดยเรียบร้อย

การส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้ ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบเพียงครั้งเดียว หรือส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบแต่ละครั้งโดยทำเป็นหนังสือนำไปยื่นต่อผู้ซื้อ ณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดลพบุรี ในวันและเวลาทำการของผู้ซื้อ ก่อนวันส่งมอบไม่น้อยกว่า ๓ (สาม) วันทำการของผู้ซื้อ

ข้อ ๕. การตรวจรับ

เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของที่ส่งมอบและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาแล้ว ผู้ซื้อจะออกหลักฐานการรับมอบเป็นหนังสือไว้ให้ เพื่อผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าสิ่งของนั้น ตามที่ระบุไว้ในข้อ ๖

ถ้าผลของการตรวจรับปรากฏว่าสิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามข้อ ๑ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับสิ่งของนั้น ในกรณีเช่นว่านี้ ผู้ขายต้องรับนำสิ่งของนั้นกลับคืนโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้และนำสิ่งของมาส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไปเพราะเหตุดังกล่าวผู้ขายจะนำมาอ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาหรือ ของดหรือลดค่าปรับไม่ได้

ข้อ ๖. การชำระเงิน

ผู้ซื้อตกลงชำระเงิน ค่าสิ่งของตามข้อ ๑ ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ ๕ ไว้โดยครบถ้วนแล้ว

ข้อ ๗. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายตกลงรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องของสิ่งของตามสัญญา นี้เป็นเวลา ๑ (หนึ่ง) ปี นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของทั้งหมดไว้โดยถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากสิ่งของตามสัญญานี้เกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดีดังเดิม ภายใน ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น หากผู้ขายไม่จัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขภายในกำหนดเวลาดังกล่าว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะทำการนั้นเอง หรือจ้างผู้อื่นให้ทำการนั้นแทนผู้ขาย โดยผู้ขายต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

ในกรณีเร่งด่วนจำเป็นต้องรีบแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องโดยเร็ว และไม่อาจรอคอยให้ผู้ขายแก้ไขในระยะเวลาที่กำหนดไว้ตามวรรคหนึ่งได้ ผู้ซื้อจะมีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นแก้ไขความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้อง โดยผู้ขายต้องรับผิดชอบชำระค่าใช้จ่ายทั้งหมด

การที่ผู้ซื้อทำการนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นทำการนั้นแทนผู้ขาย ไม่ทำให้ผู้ขายหลุดพ้นจากความรับผิดตามสัญญา หากผู้ขายไม่ชดเชยค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายตามที่ผู้ซื้อเรียกร้องผู้ซื้อจะมีสิทธิบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้

ข้อ ๘. หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

ในขณะที่ทำสัญญานี้ผู้ขายได้นำหลักประกันเป็น เงินสด เป็นจำนวนเงิน ๒๔,๐๐๐.๐๐ บาท (สองหมื่นสี่พันบาทถ้วน) ซึ่งเท่ากับร้อยละ ๕ (ห้า) ของราคาทั้งหมดตามสัญญา มามอบให้แก่ผู้ซื้อเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้

กรณีผู้ขายใช้หนังสือค้ำประกันมาเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา หนังสือค้ำประกันดังกล่าวจะต้องออกโดยธนาคารที่ประกอบกิจการในประเทศไทย หรือโดยบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบตามแบบที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดหรืออาจเป็นหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนดก็ได้ และจะต้องมีอายุการค้ำประกันตลอดไปจนกว่าผู้ขายพ้นข้อผูกพันตามสัญญานี้

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ตามวรรคหนึ่ง จะต้องมียาอยู่ครอบคลุมความรับผิดชอบทั้งปวงของผู้ขายตลอดอายุสัญญานี้ ถ้าหลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ดังกล่าวลดลงหรือเสื่อมค่าลง หรือมีอายุไม่ครอบคลุมถึงความรับผิดชอบของผู้ขายตลอดอายุสัญญา ไม่ว่าด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม รวมถึงกรณีผู้ขายส่งมอบสิ่งของล่าช้าเป็นเหตุให้ระยะเวลาส่งมอบหรือวันครบกำหนดความรับผิดในความชำรุดบกพร่องตามสัญญาเปลี่ยนแปลงไป ไม่ว่าจะเกิดขึ้นคราวใด ผู้ขายต้องหาหลักประกันใหม่หรือหลักประกันเพิ่มเติมให้มีจำนวนครบถ้วนตามวรรคหนึ่งนำมามอบให้แก่ผู้ซื้อ ภายใน ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบไว้ตามข้อนี้ ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขาย โดยไม่มีดอกเบี้ยเมื่อผู้ขายพ้นจากข้อผูกพันและความรับผิดชอบทั้งปวงตามสัญญานี้แล้ว

ข้อ ๙. การบอกเลิกสัญญา

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่ง หรือเมื่อครบกำหนดส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้แล้ว หากผู้ขายไม่ส่งมอบสิ่งของที่ตกลงขายให้แก่ผู้ซื้อหรือส่งมอบไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวน ผู้ซื้อจะมีสิทธิบอกเลิกสัญญาทั้งหมดหรือแต่บางส่วนได้ การใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้นไม่กระทบสิทธิของผู้ซื้อที่จะเรียกร้องค่าเสียหายจากผู้ขาย

ในกรณีที่ผู้ซื้อใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา ผู้ซื้อจะมีสิทธิรับหรือบังคับจากหลักประกัน ตาม (ข้อ ๖ และ) ข้อ ๘ เป็นจำนวนเงินทั้งหมดหรือแต่บางส่วนก็ได้ แล้วแต่ผู้ซื้อจะเห็นสมควร และถ้าผู้ซื้อจัดซื้อสิ่งของจากบุคคลอื่นเต็มจำนวนหรือเฉพาะจำนวนที่ขาดส่ง แล้วแต่กรณี ภายในกำหนด ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันบอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ด้วย

ข้อ ๑๐. ค่าปรับ

ในกรณีที่ผู้ซื้อมิได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาตามข้อ ๙ ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของราคาส่งของที่ยังมิได้รับมอบ นับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาจนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

การคิดค่าปรับในกรณีสิ่งของที่ตกลงซื้อขายประกอบกันเป็นชุด แต่ผู้ขายส่งมอบเพียงบางส่วน หรือขาดส่วนประกอบส่วนหนึ่งส่วนใดไปทำให้ไม่สามารถใช้การได้โดยสมบูรณ์ ให้ถือว่า ยังมิได้ส่งมอบสิ่งของนั้นเลย และให้คิดค่าปรับจากราคาส่งของเต็มทั้งชุด

ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้น หากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตามสัญญาต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาและรับหรือบังคับจากหลักประกันตาม (ข้อ ๖ และ) ข้อ ๘ กับเรียกร้องให้ชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๙ วรรคสองก็ได้ และถ้าผู้ซื้อได้แจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยังผู้ขายเมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้ว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย

ข้อ ๑๑. การบังคับค่าปรับ ค่าเสียหาย และค่าใช้จ่าย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม จนเป็นเหตุให้เกิดค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแก่ผู้ซื้อ ผู้ขายต้องชดใช้ค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายดังกล่าวให้แก่ผู้ซื้อโดยสิ้นเชิง ภายในกำหนด ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หากผู้ขายไม่ชดใช้ให้ถูกต้องครบถ้วนภายในระยะเวลาดังกล่าวให้ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะหักเอาจากจำนวนเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้ทันที

หากค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายที่บังคับจากเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาแล้วยังไม่เพียงพอ ผู้ขายยินยอมชำระส่วนที่เหลือที่ยังขาดอยู่ จนครบถ้วนตามจำนวนค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายนั้น ภายในกำหนด ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หากมีเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาที่หักไว้จ่ายเป็นค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแล้วยังเหลืออยู่อีกเท่าใด ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายทั้งหมด

ข้อ ๑๒. การงดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาส่งมอบ

ในกรณีที่มีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือเหตุสุดวิสัย หรือเกิดจากเหตุการณ์อันหนึ่งอันใดที่ผู้ขายไม่ต้องรับผิดชอบตามกฎหมาย หรือเหตุอื่นตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ทำให้ผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของตามเงื่อนไข และกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้ขายมีสิทธิของงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาได้ โดยจะต้องแจ้งเหตุหรือเหตุการณ์ดังกล่าวพร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่เหตุอันนั้นสิ้นสุดลง หรือตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่ง ให้ถือว่าผู้ขายได้ละสิทธิเรียกร้องในการที่จะงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญา โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณีเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดเจนหรือผู้ซื้อทราบที่อยู่แล้วตั้งแต่วันที่

การงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาตามวรรคหนึ่ง อยู่ในดุลพินิจของผู้ซื้อที่จะพิจารณาตามที่เห็นสมควร

ข้อ ๑๓. การใช้เรือไทย

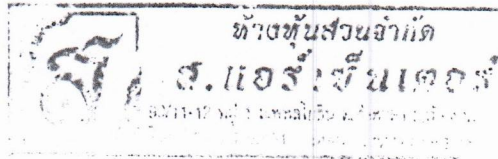
ถ้าสิ่งของที่จะต้องส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญานี้ เป็นสิ่งของที่ผู้ขายจะต้องส่งหรือนำเข้ามาจากต่างประเทศ และสิ่งของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการให้สิ่งของดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าก่อนบรรทุกของนั้นลงเรืออื่นที่มีใช้เรือไทยหรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าการส่งหรือนำเข้าสิ่งของดังกล่าวจากต่างประเทศจะเป็นแบบใด

ในการส่งมอบสิ่งของตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของตามวรรคหนึ่ง ผู้ขายจะต้องส่งมอบใบตราส่ง (Bill of Lading) หรือสำเนาใบตราส่งสำหรับของนั้น ซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมาโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ซื้อพร้อมกับการส่งมอบสิ่งของด้วย

ในกรณีที่สิ่งของดังกล่าวไม่ได้บรรทุกจากต่างประเทศมายังประเทศไทย โดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่า ให้บรรทุกของโดยเรืออื่นได้หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรทุกของโดยเรือไทยตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์นาวีแล้วอย่างใดอย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่งดังกล่าวในวรรคสองและวรรคสามให้แก่ผู้ซื้อ แต่จะขอส่งมอบสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อนโดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อจะมีสิทธิรับสิ่งของดังกล่าวไว้ก่อนและชำระเงินค่าสิ่งของเมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติถูกต้องครบถ้วนดังกล่าวแล้วได้

สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียด
ตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และคู่สัญญาต่างยึดถือไว้ฝ่ายละ
หนึ่งฉบับ



(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ

(นายสมชาติ ประสมเพชร)

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย

(นายทองสุข วันทอง)

(ลงชื่อ).....พยาน

(นายจตุรงค์ เกากัน)

(ลงชื่อ).....พยาน

(นายวชิระ มะสังข์)

เลขที่โครงการ ๖๘๑๐๙๓๑๖๖๙๒

เลขคมสัญญา ๖๘๑๑๐๑๐๑๒๕๗

.....	ปลัด อบจ.
.....	รองปลัด อบจ.
.....	ผอ.กองช่าง
.....	หัวหน้าฝ่ายฯ
.....	เจ้าหน้าที่
.....	พิมพ์/ทาน

รายละเอียดแนบท้ายสัญญาซื้อขาย เลขที่ ๑๕/๒๕๖๙ ลงวันที่ ๑๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๘
งานจัดซื้อเครื่องปรับอากาศ จำนวน ๗ เครื่อง สำหรับติดตั้งภายในห้องประชุม
สภาองค์การบริหารส่วนจังหวัดลพบุรีโดยวิธีเฉพาะเจาะจง

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	ราคารวม
๑	เครื่องปรับอากาศ แบบตู้ตั้งพื้น ยี่ห้อ AMENA ขนาด ๖๐,๐๐๐ บีทียู พร้อมติดตั้ง ๑) รายละเอียดสำหรับเครื่องระบายความร้อนด้วยอากาศ ชุดคอนเดนซิ่ง (CDU : Condensing Unit) ระบายความร้อนด้วยอากาศ ประกอบเรียบร้อย ทั้งชุดมาจากโรงงาน ประกอบด้วย - ส่วนโครงภายนอก (CASING, CABINET) ทำด้วยแผ่นเหล็กที่ผ่านกระบวนการกันสนิมและกระบวนการเคลือบ อบ/สี หรือวัสดุที่ทนต่อการเป็นสนิม เช่น ไฟเบอร์กราส หรือพลาสติกอัดแรงที่เหมาะสมสำหรับการติดตั้งกลางแจ้ง ตัวโครงจะต้องมั่นคงแข็งแรง ไม่สั่นสะเทือนหรือเกิดเสียงดังเมื่อใช้งาน - คอมเพรสเซอร์ (COMPRESSOR) เป็นแบบสกรอร์, มอเตอร์หุ้มปิด (Hermetically sealed scroll type) ระบายความร้อนด้วยน้ำยา และที่มอเตอร์มีอุปกรณ์ป้องกันความร้อนสูงเกินเกณฑ์ - คอยล์ของคอนเดนซิ่ง (CONDENSER COIL) เป็นแบบท่อทองแดงที่ถูกอัดเข้ากับครีบอลูมิเนียม ซึ่งจะต้องเรียงเป็นระเบียบเรียบร้อย ยึดแน่นกับท่อทองแดง และผ่านการทดสอบรอยรั่วและจัดการความชื้นมาจากโรงงาน - พัดลมคอนเดนเซอร์ เป็นแบบใบพัดแฉก (PROPELLER) ได้รับการถ่วงสมดุลเรียบร้อยจากโรงงานผู้ผลิต ขับเคลื่อนโดยตรงจากมอเตอร์ มีตะแกรงป้องกันอันตรายเข็นเตอร์ ๒) มอเตอร์พัดลม มีอุปกรณ์ป้องกันการเกิดความร้อนสูงเกินเกณฑ์ มีระบบรองลิ้น แบบตลับลูกปืนหรือแบบบล็อกที่มีการหล่อลิ้นระยะยาว - ระบบไฟฟ้า ๒๒๐V/๑P/๕๐HZ หรือ ๓๘๐V/๓P/๕๐HZ	เครื่อง	๕	๖๙,๐๐๐.๐๐	๒๗๖,๐๐๐.๐๐

เอกสารประกอบสัญญาซื้อขาย...ที่ ๑๕/๒๕๖๙

ลงวันที่ ๑๐ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ลงชื่อ.....ผู้ซื้อ

ลงชื่อ.....นางสาว วิภาดา.....ผู้ขาย

ลงชื่อ.....ผู้ขาย

ลงชื่อ.....ผู้ขาย

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	ราคารวม
	- แมกเนติก คอนแทคเตอร์ (Magnetic Contactor) อุปกรณ์สวิตช์ตัดต่อวงจรไฟฟ้าเพื่อการเปิด/ปิดของหน้าสัมผัส (Contact) รองรับกระแสการทำงานของคอมเพรสเซอร์ และการป้องกันเฟส (Phase Protector) ป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่เกิดจากความผิดปกติของแรงดันไฟฟ้า - อุปกรณ์ลดแรงดันน้ำยา (Expansion Device) ในระบบทำความเย็นเป็นอุปกรณ์เอ็กแพนชันวาล์ว (Expansion Valve) หรือ ท่อแคปิลลารี (Capillary Tube) - เซอร์วิสวาล์ว (Service Valve) หรือวาล์วบริการ เป็นอุปกรณ์ที่ติดตั้งในระบบทำความเย็นและเครื่องปรับอากาศ ทำหน้าที่เป็นวาล์วสำหรับเปิด/ปิดท่อสารทำความเย็น เพื่อให้สามารถตรวจสอบ ความดัน, เติมน้ำยาหรือทำการซ่อมบำรุงระบบได้โดยไม่ต้องหยุดการทำงานของระบบทั้งหมด - รับประกันคอมเพรสเซอร์ ไม่น้อยกว่า ๕ ปี และรับประกันอะไหล่ไม่น้อยกว่า ๒ ปี - ได้รับมาตรฐาน มอก.๑๕๒๙-๒๕๖๑ ๒) รายละเอียดสำหรับเครื่องส่งลมเย็น เครื่องส่งลมเย็น (FAN COIL UNIT) ประกอบเรียบร้อยทั้งชุดมาจากโรงงานผู้ผลิต และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ห่อเดียวกับคอนเดนซิงยูนิต ประกอบด้วย - ส่วนโครงภายนอก เป็นแบบที่ตกแต่งเสร็จ ทำจากวัสดุที่ทนต่อการเป็นสนิม เช่น ไฟเบอร์กลาส หรือพลาสติกอัดแรง ภายในบริเวณที่จลเป็นแผ่นฉนวนยางหรือฟองน้ำหรือวัสดุที่เทียบเท่า มีถาดน้ำทิ้งที่หุ้มด้วยฉนวนดังกล่าว ในการใช้งานปกติจะต้องไม่เกิดหยดน้ำเกาะที่ภายนอกของตัวโครง - พัดลมส่งลมเย็น เป็นพัดลมใบพัดแบบขับตรง หรือขับเคลื่อนด้วยระบบสายพาน (BELT DRIVE) - มอเตอร์ ชนิดขับตรงหรือขับเคลื่อนด้วยระบบสายพาน (BELT DRIVE)				

เอกสารประกอบสัญญาซื้อขาย... ที่ ๑๕/๒๕๖๙

ลงวันที่ ๑๐ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๙

ลงชื่อ  ผู้ซื้อ

ลงชื่อ  ผู้ขาย

ลงชื่อ  พยาน

ลงชื่อ  พยาน

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	ราคารวม
๒	- คอยล์เย็น (EVAPROATOR COIL) เป็นท่อทองแดงที่ถูกอัดเข้าครีบอลูมิเนียม ซึ่งจะต้องเรียงเป็นระเบียบเรียบร้อยยึดแน่นกับท่อทองแดงและผ่านการทดสอบรอยรั่วจากโรงงานผู้ผลิต - ระบบควบคุม ควบคุมการทำงานด้วยสวิทช์เปิด/ปิดเครื่อง โหมดทำความเย็นอุณหภูมิ ขึ้น/ลง - ระบบไฟฟ้า ๒๒๐V/๑P/๕๐Hz หรือ ๓๘๐V/๓P/๕๐Hz เครื่องปรับอากาศ แบบท่อทอลม ยี่ห้อ AMENA ขนาด ๖๐,๐๐๐ บีทียู พร้อมติดตั้ง ๑) รายละเอียดสำหรับเครื่องระบายความร้อนด้วยอากาศ ชุดคอนเดนซิ่ง (CDU : Condensing Unit) ระบายความร้อนด้วยอากาศ ประกอบเรียบร้อย ทั้งชุดมาจากโรงงาน ประกอบด้วย - ส่วนโครงภายนอก (CASING, CABINET) ทำด้วยแผ่นเหล็กที่ผ่านกระบวนการกันสนิมและกระบวนการเคลือบ อบ/สี หรือวัสดุที่ทนต่อการเป็นสนิม เช่น ไฟเบอร์กราส หรือพลาสติกอัดแรง ที่เหมาะสำหรับการติดตั้งกลางแจ้ง ตัวโครงจะต้องมั่นคงแข็งแรง ไม่สั่นสะเทือนหรือเกิดเสียงดังเมื่อใช้งาน - คอมเพรสเซอร์ (COMPRESSOR) เป็นแบบสกรอร์, มอเตอร์หุ้มปิด (Hermetically sealed scroll type) ระบายความร้อนด้วยน้ำยา และที่มอเตอร์มีอุปกรณ์ป้องกันความร้อนสูงเกินเกณฑ์ - คอยล์ของคอนเดนซิ่ง (CONDENSER COIL) เป็นแบบท่อทองแดงที่ถูกอัดเข้ากับครีบอลูมิเนียม ซึ่งจะต้องเรียงเป็นระเบียบเรียบร้อยยึดแน่นกับท่อทองแดง และผ่านการทดสอบรอยรั่วและขจัดความชื้นมาจากโรงงาน - พัดลมคอนเดนเซอร์ เป็นแบบใบพัดแฉก (PROPELLER) ได้รับการถ่วงสมดุลเรียบร้อยจากโรงงานผู้ผลิต ขับเคลื่อนโดยตรงจากมอเตอร์ มีตะแกรงป้องกันอุบัติเหตุ	เครื่อง	๓	๖๘,๐๐๐.๐๐	๒๐๔,๐๐๐.๐๐

เอกสารประกอบสัญญา	ที่ ๑๕/๒๕๖๔
ลงวันที่ ๑๐ เดือน	พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๔
ลงชื่อ	ผู้ซื้อ
ลงชื่อ	นาย อดิศักดิ์
ลงชื่อ	ผู้ขาย
ลงชื่อ	นาย
ลงชื่อ	นาย

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	ราคารวม
	- มอเตอร์พัดลม มีอุปกรณ์ป้องกันการเกิดความร้อนสูงเกินเกณฑ์ มีระบบรองลิ้น แบบตลับลูกปืนหรือแบบปลอกที่มีการหล่อลื่นระยะยาว - ระบบไฟฟ้า ๒๒๐V/๑P/๕๐Hz หรือ ๓๘๐V/๓P/๕๐Hz - แมกเนติก คอนแทคเตอร์ (Magnetic Contactor) อุปกรณ์สวิตช์ตัดต่อวงจรไฟฟ้าเพื่อการเปิด/ปิดของหน้าสัมผัส (Contact) รองรับกระแสการทำงานของคอมเพรสเซอร์ และการป้องกันเฟส (Phase Protector) ป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่เกิดจากความผิดปกติของแรงดันไฟฟ้า - อุปกรณ์ลดแรงดันน้ำยา (Expansion Device) ในระบบทำความเย็นเป็นอุปกรณ์เอ็กแพนชันวาล์ว (Expansion Valve) หรือ ท่อแคปพิลลารี (Capillary Tube) - เซอร์วิสวาล์ว (Service Valve) หรือวาล์วบริการ เป็นอุปกรณ์ที่ติดตั้งในระบบทำความเย็นและเครื่องปรับอากาศ ทำหน้าที่เป็นวาล์วสำหรับเปิด/ปิดท่อสารทำความเย็น เพื่อให้สามารถตรวจสอบ ความดัน, เติมน้ำยาหรือทำการซ่อมบำรุงระบบได้โดยไม่ต้องหยุดการทำงานของระบบทั้งหมด - รับประกันคอมเพรสเซอร์ ไม่น้อยกว่า ๕ ปี และรับประกันอะไหล่ไม่น้อยกว่า ๒ ปี - ได้รับมาตรฐาน มอก.๑๕๒๙-๒๕๖๑ ๒) รายละเอียดสำหรับเครื่องส่งลมเย็น เครื่องส่งลมเย็น (FAN COIL UNIT) ประกอบเรียบร้อยทั้งชุดมาจากโรงงานผู้ผลิต และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ห่อเดียวกับคอนเดนซิงยูนิต ประกอบด้วย				

เอกสารประกอบสัญญาซื้อขาย	ที่ ๑๕/๒๕๖๘
ลงวันที่ ๑๐ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๘	
ลงชื่อ.....	ผู้ซื้อ
ลงชื่อ.....	ผู้ขาย
ลงชื่อ.....	พยาน
ลงชื่อ.....	

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	ราคารวม
	- ส่วนโครงภายนอก เป็นแบบที่ตกแต่งเสร็จ ทำจากวัสดุที่ทนต่อการเป็นสนิม เช่น ไฟเบอร์กราส หรือพลาสติกอัดแรง ภายในบริเวณที่จำเป็นให้อนวนยางหรือฟองน้ำหรือวัสดุที่เทียบเท่า มีถาดน้ำทิ้งที่หุ้มด้วยฉนวนดังกล่าว ในการใช้งานปกติ จะต้องไม่เกิดหยดน้ำเกาะที่ภายนอกของตัวโครง - พัดลมส่งลมเย็น เป็นพัดลมใบพัดแบบขับตรง หรือขับเคลื่อนด้วยระบบสายพาน (BELT DRIVE) - มอเตอร์ ชนิดขับตรงหรือขับเคลื่อนด้วยระบบสายพาน (BELT DRIVE) - คอยล์เย็น (EVAPORATOR COIL) เป็นท่อทองแดงที่ถูกอัดเข้าครีบอลูมิเนียม ซึ่งจะต้องเรียงเป็นระเบียบเรียบร้อยยึดแน่นกับท่อทองแดงและผ่านการทดสอบรอยรั่วจากโรงงานผู้ผลิต - ระบบควบคุม ควบคุมการทำงานด้วยสวิทช์ เปิด/ปิดเครื่อง โหมดทำความเย็นอุณหภูมิ ขึ้น/ลง - ระบบไฟฟ้า ๒๒๐V/๑P/๕๐Hz หรือ ๓๘๐V/๓P/๕๐Hz				
(สี่แสนแปดหมื่นบาทถ้วน)				รวม	๔๔๘,๕๙๘.๑๓
				ภาษีมูลค่าเพิ่ม	๓๑,๔๐๑.๘๗
				รวมเป็นเงิน	๔๘๐,๐๐๐.๐๐

ลงชื่อ

ผู้ซื้อ

(นายสมชาติ ประสมเพชร)

รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดลพบุรี

ลงชื่อ

ผู้ขาย

(นายทองสุข วันทอง)

หุ้นส่วนผู้จัดการ

ลงชื่อ

พยาน

(นายจตุรงค์ เกาถิ่น)

ลงชื่อ

พยาน

(นายวชิระ มะสังข์)

